



**INSTITUTO NACIONAL DE ATENCION INTEGRAL A LA
PRIMERA INFANCIA (INAIFI)**

**Estado de Rendimiento Financiero
Del Ejercicio del 1ero. De enero al 31 de diciembre, 2020
(Valores en RD\$)**

Ingresos	2020	2019
	(Nota 12)	
Transferencias Recibidas del Gobierno Central	5,942,870,757.84	4,858,175,688.95
Total Ingresos	5,942,870,757.84	4,858,175,688.95
Gastos	(Nota 13)	
Sueldos, Salarios y Beneficios a Empleados	3,649,111,636.39	3,164,731,422.90
	(Nota 14)	
Bienes y Servicios No Personales	512,957,454.46	858,424,703.68
	(Nota 15)	
Suministro y Material para Consumo	548,987,431.87	592,828,332.23
Total Gasto	4,711,056,522.72	4,615,984,458.81
Resultado del Periodo (Ahorro / Desahorro)	1,231,814,235.12	242,191,230.14
Gasto de Depreciacion y Amortizacion	33,734,626.67	29,300,435.69
RESULTADOS NETOS	1,198,079,608.45	212,890,794.45


LIC. BESADA M. SANTANA S.
Directora General


LIC. CASIMIRO TOLEDO DONE
Director Adms. Financiero


LIC. ANGELA HERNANDEZ
Enc. Financiero

Las notas adjuntas son parte integral de los Estados Financieros

